

Schrauben		M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
DIN 74 mittel	Form 1 180°								
	d1	3,4	4,5	5,5	6,6	9	11	13,5	17,5
	d2	6,5	8	10	11	15	18	20	26
84 7513 7984	t1	2,4	3,2	4	4,7	6	7	8	10,5
912		3,4	4,6	5,7	6,8	9	11	13	17,5
6912		----	3,4	4,2	4,8	6	7,5	8,5	11,5
vorh. Werkzeug Ø	d2	6,5	8,5	10,5	11,0	15,0	18,0		
	d2	6,0	7,0	12,0	12,5	16,5			
	d2								

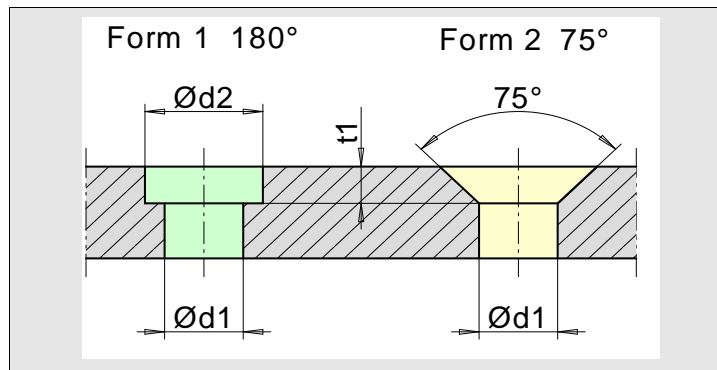
Schrauben		M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
DIN 74 mittel	Form 2 90°								
	d1	3,4	4,5	5,5	6,6	9	11	13,5	17,5
	d2	6,5	8,6	10,4	12,4	16,4	20,4	24,4	32,4
963 964 7513 7516	t1	1,6	2,1	2,5	2,9	3,7	4,7	5,2	7,2
	d2	6,6	9	11	13	17	21,5	26	32
7991	t1	1,6	2,3	2,8	3,2	4,1	5,3	6	7
vorh. Werkzeug Ø	d2	6,3	8,3	10,4	12,4	16,5	20,5	(25,0)	(31,0)
	d2		10	11,5					
	d2								

Bitte beachten Sie bei Ød2 - vorh. Werkzeug Ø - :

Der Durchmesser d2 ist an die Maße der Werkzeug-Hersteller gebunden.

Für abweichende Durchmesser d2 müssen wir Kosten für Sonderwerkzeuge berechnen.

Wir liefern Brems- und Kupplungsbeläge ausschließlich für den Maschinenbau:
Bandmaterial - Platten - Zuschnitte - Ringe - Segmente - Klötze - Konusringe
Bandbremsen - Trommelbeläge - Fertigteile nach Zeichnung - Verklebungen - Rohlinge



Nieten			Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø8
		Form 1 180°					
Nieten für Bremsbeläge DIN 7338	d1	3,1	4,2	5,2	6,2	8,2	
	d2	6,5	8,5	10,5	12,5	16,5	
	t1	----	----	----	----	----	
vorh. Werkzeug Ø	d2	6,5	8,5	10,5	12,5	16,5	

Nieten			Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø8
		Form 2 75°					
Senknieten DIN 661	d1	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	
	d2	5,2	7	8,8	10,5	14	
	t1	1,3	1,8	2,3	2,7	3,7	
vorh. Werkzeug Ø	d2				10,4	(16,5)	

Cu-Bremsbelag-Nieten DIN 7338 >> Zubehör >> 099 4010

Bitte beachten Sie bei Ød2 - vorh. Werkzeug Ø - :

Der Durchmesser d2 ist an die Maße der Werkzeug-Hersteller gebunden.

Für abweichende Durchmesser d2 müssen wir Kosten für Sonderwerkzeuge berechnen.

Wir liefern Brems- und Kupplungsbeläge ausschließlich für den Maschinenbau:
Bandmaterial - Platten - Zuschnitte - Ringe - Segmente - Klötze - Konusringe
Bandbremsen - Trommelbeläge - Fertigteile nach Zeichnung - Verklebungen - Rohlinge