

Reibwerkstoffe Maschinenbau Stand Material Technische Daten 01.05.11 Nr. LR225

Materialbeschreibung

Asbestfreie, gewalzte Rollenware, semiflexibel, metallhaltig, Farbe dunkelgrau.

Basisstoffe: Kunstharz / Kautschuk, mit Kunstfasern verstärkt, Metallspäne, Füllstoffe.

Mittleres Reibwertniveau, mittlerer Temperaturbereich, hohe Wiederholgenauigkeit.

Geringe Arbeitsgeräusche, stanzbar, Sinterung unter Temperatur.

Allgemeiner Bremsenbau, Trommel- und Bandbremsen, Hebezeuge, Aufzüge etc.

Sehr gutes Klebeverhalten. Nicht geeignet bei Öleinfluss.

Auch als Plattenware lieferbar.

Lieferformen

Rollen- u. Plattenware, auf Maß geschnittene Bandlängen, Ringe, Ringsegmente, Konusringsegmente, Trommelbeläge, Bandbremsen.

Mit Belagträger vernietete oder verklebte Reibbeläge als einbaufertige Maschinenelemente.

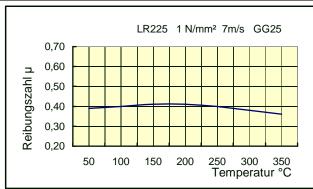
physikalische Eigenschaften

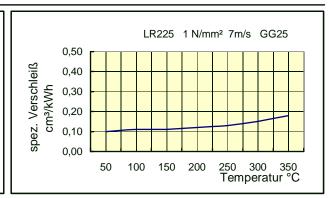
Zugfestigkeit	8 N/mm²	Dichte	1,71 g/cm ³
Druckfestigkeit	45 N/mm²		
Scherfestigkeit	6 N/mm²	Härte Shore (D)	63

Betriebswerte*

Reibungszahl	0,36	Temperatur zul.	180 °C
Flächenpress.	1,10 N/mm²	Temperatur kurz	320 °C
Gleitgeschwind.	25 m/s	Spez.Verschleiß	0,15 cm ³ /kWh

Teilbelagprüfung*





Hinweis

Als Gegenmaterial sollte GG25, bzw Stahl HB30 > 180 oder hochwertiger eingesetzt werden.

* Die Daten verstehen sich als Orientierungshilfe und ersetzen nicht die anwendungsspezifische Erprobung. Eine Gewähr können wir bei den vielfältigen Einsatzmöglichkeiten daher nicht übernehmen. Die Betriebswerte sind maximale Werte und dürfen nicht gleichzeitig auftreten. Sicherheiten beachten! Die kurzfristig zulässige Temperatur - gemessen an der Trommel - darf nur einige Sekunden auftreten. Bei besonderen Einsatzfällen empfehlen wir eine Rücksprache mit unseren Anwendungstechnikern.

Wir liefern Brems- und Kupplungsbeläge ausschließlich für den Anlagen- u. Maschinenbau: Bandmaterial - Platten - Zuschnitte - Ringe - Segmente - Klötze - Konusringe Bandbremsen - Trommelbeläge - Fertigteile nach Zeichnung - Verklebungen - Rohlinge