



Reibwerkstoffe Maschinenbau  
**Technische Daten**

Stand  
01.05.11

Material  
Nr.

**LR354**

## Materialbeschreibung

Asbestfreier, massegepresster, homogener Reibbelag, hart, metallhaltig, Farbe grau.  
Basisstoffe: Kurzgeschn. Fasern, NBR-Kautschuk, Kunstharz, eingestreute Cu/Ms-Späne.  
Hohes Reibwertniveau, stabiles Reibverhalten, gutes Verschleißverhalten.  
Für besonders schwere Einsätze geeignet, wie Elektromagnetbremsen und -kupplungen, Scheibenbremsen, Klötze und Ringe für Pressen / Stanzen, Schmiedemaschinen, verzahnte Teile, Reibradgetriebe.  
Sehr gutes Klebeverhalten. Öl- und benzinbeständig.  
Bei Öl- oder Benzineinfluss (nicht erprobt) reduzierte Reibungszahl beachten.

## Lieferformen

Plattenware, beidseitig geschliffen, Dicke 3 bis 51 mm \*\*

Dicke			3	4	5	6	8	10	12
Abm.	650 x 650 mm								

Platten, Zuschnitte, Ringe, Ringsegmente, Klötze, Rohlinge, einbaufertige Teile nach Kundenzeichnung.  
Mit Belagträger verklebte Reibbeläge als einbaufertige Maschinenelemente.

\*\* Dicke 16 bis 25 mm Platte 500 x 500 mm, Dicke 30 bis 51 mm Platte 400 x 400 mm.

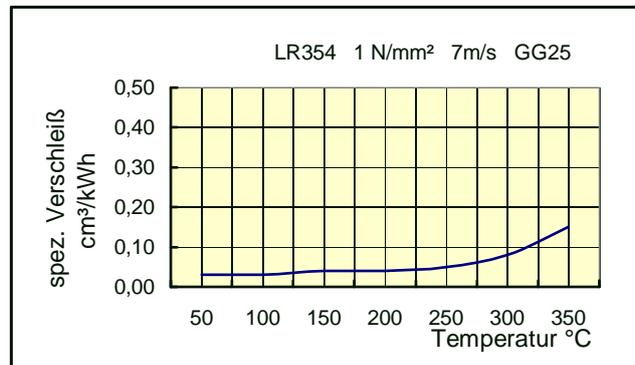
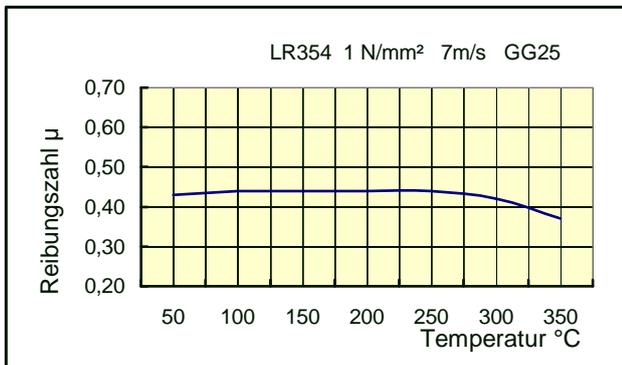
## physikalische Eigenschaften

Zugfestigkeit	12 N/mm <sup>2</sup>	Dichte	1,83 g/cm <sup>3</sup>
Druckfestigkeit	155 N/mm <sup>2</sup>	Härte Shore (D)	88
Scherfestigkeit	19 N/mm <sup>2</sup>		

## Betriebswerte\*

Reibungszahl	0,40	Temperatur zul.	260 °C
Flächenpress.	2,00 N/mm <sup>2</sup>	Temperatur kurz	360 °C
Gleitgeschwind.	20 m/s	Spez.Verschleiß	0,04 cm <sup>3</sup> /kWh

## Teilbelagprüfung\*



## Hinweis

Als Gegenmaterial sollte GG25, bzw Stahl HB30 > 180 oder hochwertiger eingesetzt werden.

\* Die Daten verstehen sich als Orientierungshilfe und ersetzen nicht die anwendungsspezifische Erprobung.  
Eine Gewähr können wir bei den vielfältigen Einsatzmöglichkeiten daher nicht übernehmen.  
Die Betriebswerte sind maximale Werte und dürfen nicht gleichzeitig auftreten. Sicherheiten beachten!  
Die kurzfristig zulässige Temperatur - gemessen an der Trommel - darf nur einige Sekunden auftreten.  
Bei besonderen Einsatzfällen empfehlen wir eine Rücksprache mit unseren Anwendungstechnikern.

Wir liefern Brems- und Kupplungsbeläge ausschließlich für den Maschinenbau:  
Bandmaterial - Platten - Zuschnitte - Ringe - Segmente - Klötze - Konusringe  
Bandbremsen - Trommelbeläge - Fertigteile nach Zeichnung - Verklebungen - Rohlinge