



Reibwerkstoffe Maschinenbau  
**Technische Daten**

Stand  
01.12.14

Material  
Nr.

**LR801**

## Materialbeschreibung

Asbestfreier, massegepresster Hochleistungsbelag, semiflexibel, metallfrei, Farbe graugrün.  
Basisstoffe: Kurzgeschnittene, hochverpresste Aramidfasern, Kunstharz, Oxyde.  
Hohes Reibwertniveau, sehr stabiles und weiches Reibverhalten, sehr gutes Verschleißverhalten.  
Geringe Arbeitsgeräusche, gegenmaterialschonend, hohe Berstdrehzahl.  
Hochbelastete Bremsen und Kupplungen, Agrar- und Baumaschinen, allgemeiner Maschinenbau.

Sehr gutes Klebeverhalten. Für Ölbad geeignet. Unter Öl reduzierte Reibungszahl beachten.  
Geprägtes Wabenmuster (Staubnuten) ab 1 mm Dicke möglich.

## Lieferformen

Plattenzuschnitte, beidseitig geschliffen, Dicke 0,6 bis 5 mm

|       |     |   |     |   |     |   |   |   |
|-------|-----|---|-----|---|-----|---|---|---|
| Dicke | 0,6 | 1 | 1,5 | 2 | 2,5 | 3 | 4 | 5 |
|-------|-----|---|-----|---|-----|---|---|---|

Plattenzuschnitte, Ringe, Ringsegmente, Rohlinge, einbaufertige Teile nach Kundenzeichnung.  
Mit Belagträger verklebte Reibbeläge als einbaufertige Maschinenelemente.

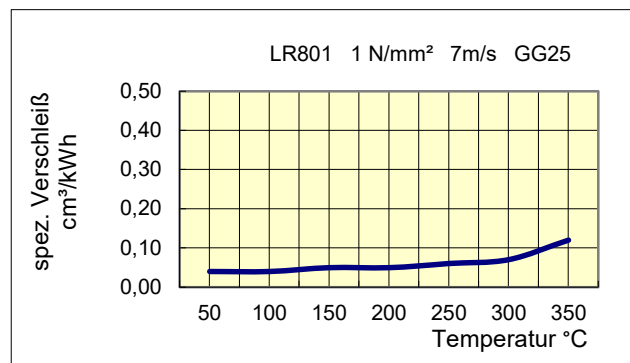
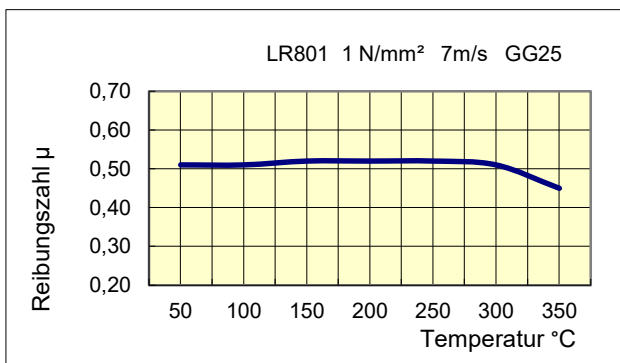
## physikalische Eigenschaften

|                 |                       |                 |                        |
|-----------------|-----------------------|-----------------|------------------------|
| Zugfestigkeit   | 28 N/mm <sup>2</sup>  | Dichte          | 1,40 g/cm <sup>3</sup> |
| Druckfestigkeit | 300 N/mm <sup>2</sup> | Härte Shore (D) | 79                     |
| Scherfestigkeit | 10 N/mm <sup>2</sup>  |                 |                        |

## Betriebswerte\*

|                 |                        |                 |                           |
|-----------------|------------------------|-----------------|---------------------------|
| Reibungszahl    | 0,51                   | Temperatur zul. | 280 °C                    |
| Flächenpress.   | 3,00 N/mm <sup>2</sup> | Temperatur kurz | 390 °C                    |
| Gleitgeschwind. | 30 m/s                 | Spez.Verschleiß | 0,04 cm <sup>3</sup> /kWh |

## Teilbelagprüfung\*



## Hinweis

Als Gegenmaterial sollte GG25, bzw Stahl HB30 > 180 oder hochwertiger eingesetzt werden.

\* Die Daten verstehen sich als Orientierungshilfe und ersetzen nicht die anwendungsspezifische Erprobung.  
Eine Gewähr können wir bei den vielfältigen Einsatzmöglichkeiten daher nicht übernehmen.  
Die Betriebswerte sind maximale Werte und dürfen nicht gleichzeitig auftreten. Sicherheiten beachten!  
Die kurzfristig zulässige Temperatur - gemessen an der Trommel - darf nur einige Sekunden auftreten.  
Bei besonderen Einsatzfällen empfehlen wir eine Rücksprache mit unseren Anwendungstechnikern.

Wir liefern Brems- und Kupplungsbeläge ausschließlich für den Maschinenbau:  
Bandmaterial - Platten - Zuschnitte - Ringe - Segmente - Klötze - Konusringe  
Bandbremsen - Trommelbeläge - Fertigteile nach Zeichnung - Verklebungen - Rohlinge